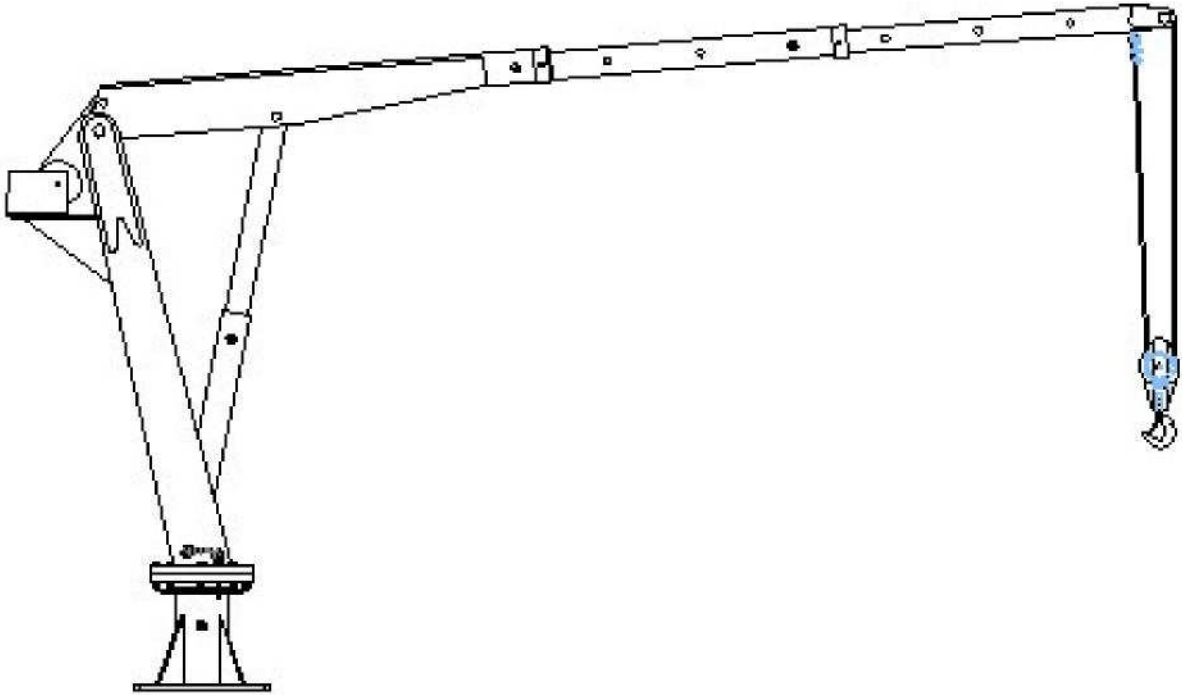


KHC-450 MANUAL CRANE

BRUKERMANUAL



WEE GRUPPEN

ADVARSEL OG SIKKERHET

1. KRANEN MÅ ALDRI OVERBELASTES DA DET KAN FORÅRSAKE SKADE OG DRIFTSSVIKT.
2. BRUK ALLTID GODKJENT LØFTESLYNGE.
3. GÅ ALDRI UNDER EN KRANE MED LAST.
4. PASS PÅ AT LØFTEVAIEREN ALLTID ER 100 % VERTIKAL.
5. SJEKK ALLTID AT KRANEN FUNGERER SLIK DEN SKAL FØR DEN TAS I BRUK.

MERK: LES HELE MANUALEN FØR DU MONTERER OG TAR I BRUK KRANEN.

Deleliste

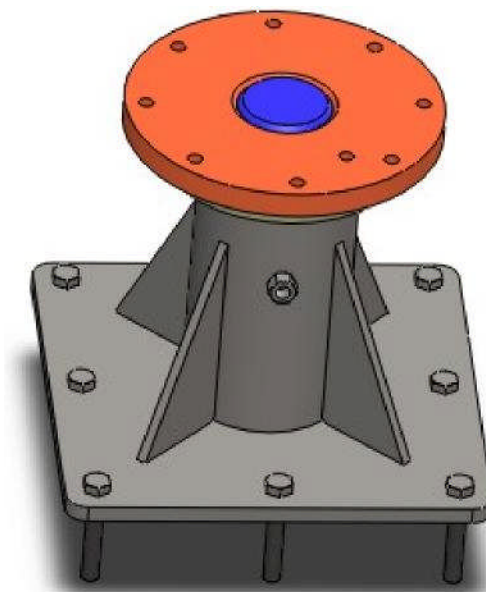
Nr.	Tegning nr.	Beskrivelse	Antall
1	5028-01	BASEN	1sett
2	5028-02	NEDRE STØTTE	1sett
3	5028-03	ARM	1sett
4	5028-04	STØTTERØR 1	1stk
5	5028-05	STØTTERØR 2	1stk

Lastekapasitet

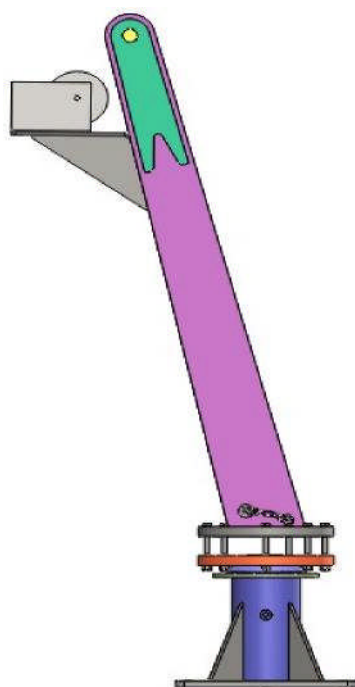
SE VEDLEGG "KHC-750-RL"

MONTERING

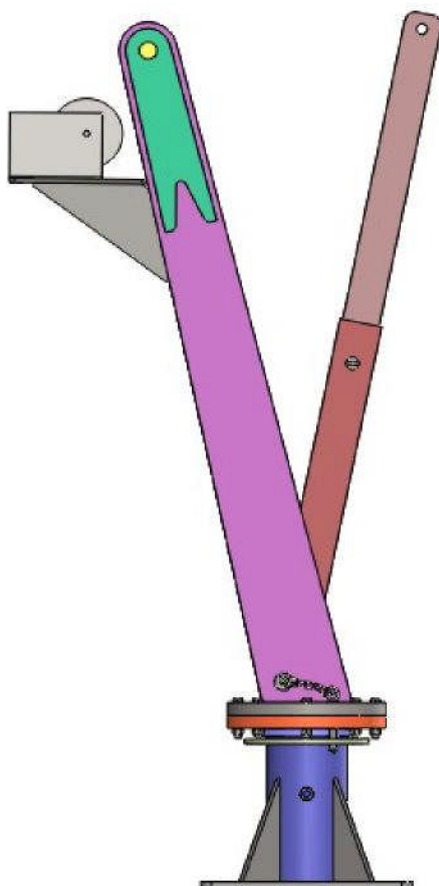
1. Velg en monteringsplate på 3,5 m x 3,5 m. i henhold til tegning 5028-00. Lag fundamentet 3500 mm rundt, x 600 mm dypt og monter en ankerbolt i betongen. Vennligst merk at fundamentet ikke kan være mindre enn 1900 mm rundt x 600 mm dypt, da det ikke vil være trygt.
2. Monter basen i henhold til følgende tegning. **Merk: Smør lagrene før montering!**



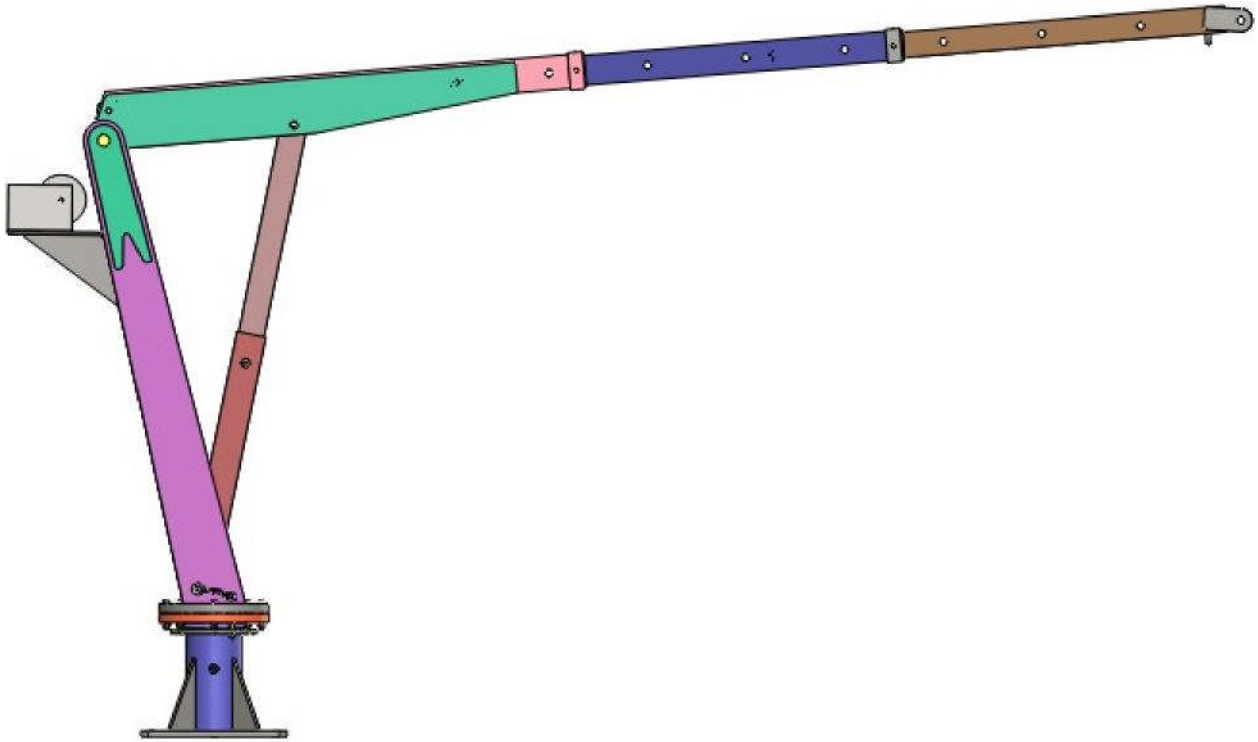
3. Monter den nedre støtten på betongbasen, og fest med bolter. Pass på at betongfundamentet er høyt nok, og pass også på at alle bolter er skrudd ordentlig til når basen monteres.



4. Monter støtterør 1 og støtterør 2 i henhold til følgende tegning. Pass på å smøre lagrene før montering.

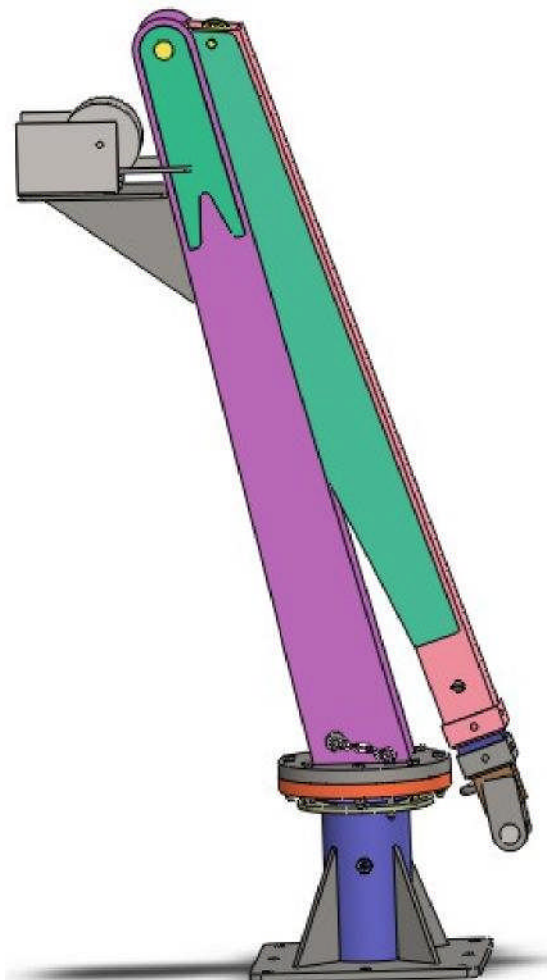


5. Monter deretter armen, bommen, jekken, håndvinsjen og vaieren i henhold til tegningen. Pass på at alle bolter og mutre er skrudd ordentlig til.



6. Sjekk jekken, håndvinsjen fungerer som de skal. Sjekk også svingen og bommen..

7. Når kranen ikke er i bruk, kan den foldes sammen i henhold til tegning under.



BRUK

1. Sjekk at fundamentboltene, vaieren, bommen, jekken og selve kranen ikke har skader eller feil før den tas i bruk..
2. Test svingen og bommen for å påse at alt fungerer som det skal.
3. Sjekk alle nipler og smørepunkt, smør om nødvendig.
4. Velg hvilken posisjon du vil bruke bommen i.
5. Sjekk at vaieren går riktig i hjulene inni bommen, armen og håndvinsjen.
6. Pass på at du ikke har tyngre last en makslast for kranen!
7. Sørg for at lasten er festet ordentlig og i balanse. Bruk svingen og bommen for å få vaieren i 100 % vertikal posisjon.
8. Start med å dra vinsjen langsomt opp, og når lasten er over bakkenivå må du stoppe og sjekke at lasten er i balanse og ikke kan slakke.
9. Løft lasten sakte opp i nødvendig høyde, og dra i tauet for å svinge i ønsket posisjon.
10. Senk lasten sakte mot bakken.
11. Hekt av lasten og sikre og lås kranen.

SVÆRT VIKTIG:

IKKE STÅ UNDER KRANEN NÅR DEN ER I BRUK!

VEDLIKEHOLD

FØR HVER BRUK

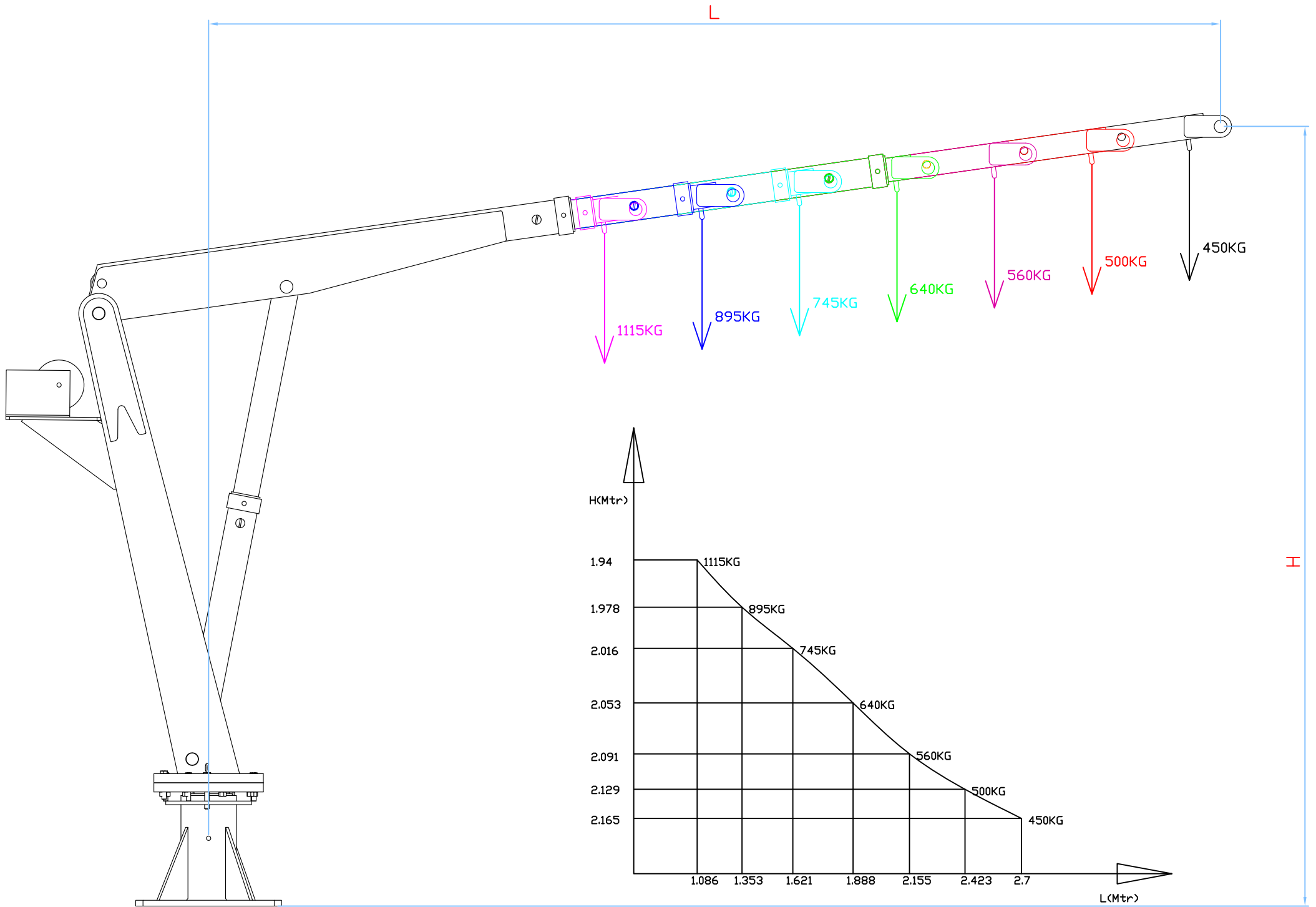
1. Sjekk fundamentets bolter og mutre og pass på at alt er i orden.
2. Sjekk og test om vinsjen trenger smøring i tannhjulene.
3. Sjekk vinsjens bolter i fundamentet
4. Sjekk om vaieren har skader
5. Sjekk vaierkoblingen på kroken
6. Sjekk om jekken trenger smøring
7. Sjekk jekkens koblingspunkt
8. Sjekk koblingen til bommen
9. Sjekk om niplene trenger smøring
10. Sjekk at svingen beveger seg jevnt

HVER 4. MND

1. Sjekk kranens hovedstruktur for skader, sprekker og lignende.
2. Sjekk vaieren og smør hele om nødvendig. Skift ut vaieren om nødvendig.
3. Smør svingdelen av armen. Fyll på smøremiddel til det kommer ut nippelen.







铁吊杆



**EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY S.A.
NOTIFIED BODY 1128**

CERTIFICATE No: CN.CE.0837- 08/11

**CERTIFICATE OF CONFORMITY
FULLNESS EXAMINATION AND ARCHIVING OF TECHNICAL FILE**

Manufacturer	Name	: QINGDAO NEWTECH METAL PRODUCTS CO.,LTD.
	Address	: LINGSHANWEI TOWN, JIAONAN CITY, QINGDAO, CHINA 266427
Relevant Equipment as described to the Technical Construction File No.: VC-PA-20110804	Product Name	: CRANE
	Model	: KHC-450
Applicable Directives		: Machinery Directive 2006/42/EC
Applicable Standards		: EN ISO12100-1:2003+A1:2009, EN ISO12100-2:2003+A1:2009

This is to certify that, upon the relevant request of QINGDAO NEWTECH METAL PRODUCTS CO.,LTD., EUROCERT S.A. as Third Party Authority, has received, archived and proceed to the fullness examination of the Technical Construction File of the above mentioned product.

The Technical Construction File has been archived at EUROCERT's records with code number CN.CE.0837TCF.

Following the fullness examination of the Technical Construction File we confirm that it is adequate in respect with the basic health and safety prerequisites of EU Machinery Directive 2006/42/EC

The manufacturer is obliged to issue a Declaration of Conformity according to the basic requirements of relative directive (2006/42/EC) and places the CE marking with his own responsibility as follows:



All modifications to the Technical File should be first submitted to the Third Party Inspection Authority to ensure further validity of this attestation.

This certificate is valid until 24/08/2016

Third Party Authority Stamp



Date and Place of Issue
ATHENS, 25/08/2011
For EUROCERT S.A.

GEORGE N. SIFONIOS
DIRECTOR OF DEVELOPMENT